baumann
print finishing

INNOVATIVE PRODUKTE UND KOMPLETTLÖSUNGEN – ALLES AUS EINER HAND



www.baumannprint.com

member of www.puetzgroup.de

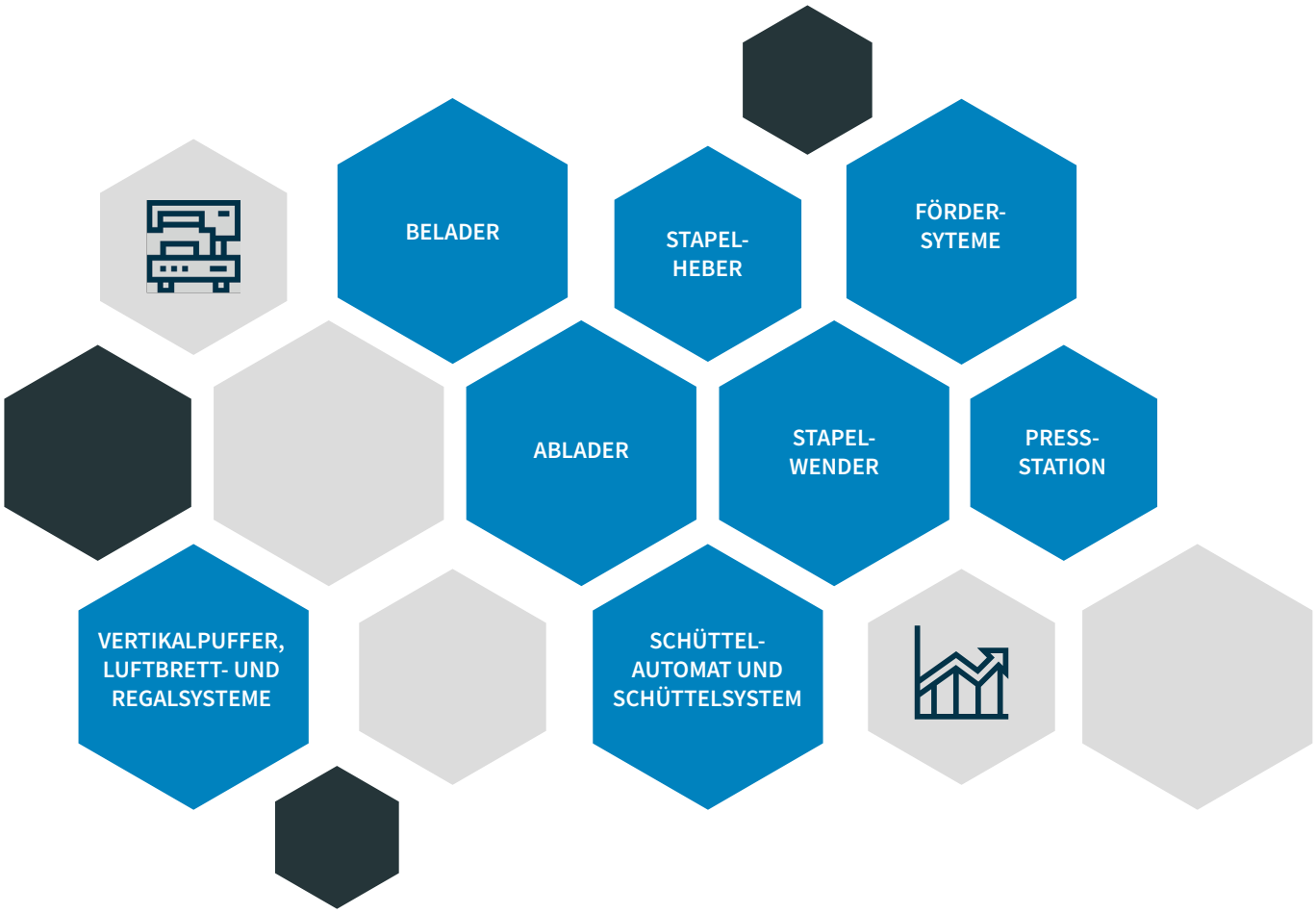
WAS WIR TUN.

Baumann print finishing gehört zu den führenden Herstellern von Maschinen zur automatisierten Weiterverarbeitung von Druckerzeugnissen vor und nach dem Schneiden.

Unsere Maschinen werden in Deutschland entwickelt und produziert. Dabei setzen wir auf zukunftssichere Technologien. Das modulare Konzept unserer Maschinen garantiert die individuelle Projektentwicklung in kürzester Zeit. Mit einem Mitarbeiteranteil von ca. 20% ist der Bereich Forschung und Entwicklung bei uns im Vergleich zu anderen Maschinenbauunternehmen überdurchschnittlich hoch besetzt.

Alle Maschinen sind 100 % Made in Germany und werden in Solms von unserem erfahrenen Montageteam montiert und in Betrieb genommen. Alle eingesetzten Komponenten sind deutlich über die Belastungsgrenzen spezifiziert und gewährleisten so die Bereitstellung, auch im 24/7 Betrieb.

Unsere Postpress-Produkte im Überblick



Seit Mai 2026 ist Baumann print finishing ein Unternehmen der Pütz Group.

STAPELHEBER BSH

Mit unseren Hebevorrichtungen erleichtern wir die Handhabung der schweren Druckmaterialien, wie Papier, Pappe Karton, Folie, Druckplatten und weiteren Materialien – bei allen Prozessen rund um das Schneiden. Die Beladesysteme von Baumann print finishing steigern die Produktivität bei gleichzeitiger Entlastung der Bediener. Die Stapelheber BSH unterstützen beim Beladen und Abstapeln von Mehrfachnutzen, banderolierten oder verpackten Produkten. Bringen Sie Ihre Produkte ohne Anstrengung auf die benötigte Arbeitshöhe. So lassen sich die Lagen ohne größere Mühen vom Papierstapel auf die Schneidmaschine, den Rütteltisch, Lufttisch oder andere Arbeitsflächen übernehmen. Die automatisierten Abläufe entlasten den Bediener und steigern die Auslastung der Schneidemaschine.

Formatgrößen: 3 | 7

IHRE VORTEILE

- Produktivitätssteigerung
- kantengenaues Absetzen (bei Option Winkelanschlag)
- fahrbar auf Rollen
- einfaches Beladen durch abgeschrägte Vorderkante
- weniger Verletzungsgefahr durch schweres Heben
- vereinfachte Ausrichtung der Stapeloberkante durch Fotozelle



BELADER BB

Der Belader oder auch Entstapler dient dem automatischen Entstapeln der Lagen. Das Beladesystem entnimmt die Lagen direkt von der Palette, entweder über voreinstellbare Lagenhöhen oder blattgenau mit einem Keil- oder Chipsystem. Der Belader hebt die Lagen dann auf das gewünschte Arbeitsniveau und übergibt diese automatisch auf den Tisch des Schüttelautomaten, der Schneidemaschine oder an weitere Peripheriegeräte. Die Beschickung der Schneidemaschine kann über den Vorder- oder Hintertisch erfolgen. Mit den optionalen Schiebe- und Transportsystemen (BTE / BFS) lässt sich der Grad der Automatisierung noch weiter ausbauen. Die Beladesysteme steigern die Produktivität und entlasten gleichzeitig den Bediener.

Formatgrößen: 3 | 7

IHRE VORTEILE

- Zeitersparnis durch hohen Automatisierungsgrad
- automatische Entstapelung
- Präzision durch lineare Führungen
- alle Parameter können über das Bedienpult angepasst werden



Sie arbeiten häufig mit schwierigen Materialien? Dann ist der **Präzisionsbelader BB-P** die richtige Lösung für Ihre individuellen Anforderungen. Zusätzlich zu der Standardausführung verfügen die Präzisionsbelader in der Grundausstattung über ein Entstapelsystem mit Lagenentlastung und verarbeiten Stapelhöhen bis 1800 mm. Optional können die Präzisionsbelader zudem für die Verrechnung der Bogenmenge vorbereitet werden.

SCHÜTTELAUTOMATEN

Der Schüttelprozess bildet die Grundlage für perfekte Schneidergebnisse und trägt so maßgeblich zur Qualität des finalen Druckproduktes bei. Der Prozess setzt sich aus den folgenden Arbeitsschritten zusammen: Erstellung der Lagen (manuell oder automatisch), Belüften der Druckbogen, kantengenaues Ausrichten der Druckbogen und abschließend das Auspressen der Luft. Die Schüttelautomaten von Baumann print finishing gelten dank ihrer stabilen 3-Punkt Lagerung schon lange als Maß der Dinge, wenn es um das kantengenaue Ausrichten der Lagen geht. Ob in der Standardversion mit Luftauspressung als **BSB L** oder in der Version als **BSB L professional**, mit der auch „Problempapiere“ einfach und schnell geschüttelt werden können – die Automaten sorgen sowohl inline als auch offline für perfekte Lagen.

Formatgrößen: 3 | 7

BSB L

IHRE VORTEILE

- Produktivitätssteigerung
- präzise, ausgepresste Lagen
- Touchscreen für einfache Bedienung
- einfache Produkthandhabung
- Tischbelüftung
- integrierte Auspresswalze
- verstellbare Rechts- und Linksanlage
- einstellbare Schüttelintensität



In Verbindung mit der Bogenzählwaage BZW werden Schütteln und Zählen in einem Arbeitsgang erledigt. Das spart Zeit und Platz und gewährleistet ein nahezu bogengenaues Verarbeiten.

BSB L professional

Der **BSB 3 L professional** verfügt zusätzlich über ein Belüftungssystem im hinteren Anschlag, randloses Auspressen, wegschwenkbare Klemmung, erhöhten Pressdruck und einen Lagenstabilisator. Damit können selbst „Problem-papiere“ wie Metallic-Papier, Beipackzettel oder Etiketten erheblich einfacher, schneller und präziser geschüttelt werden.

Formatgrößen: 3

IHRE VORTEILE

- zwei pneumatische Seitenanschläge
- verstärkte Auspresswalze
- extra starker Schüttelmotor
- auch für schwierige Materialien und niedrige Grammaturen



MADE IN GERMANY

AUTOMATISCHE SCHÜTTELANLAGE BASA EVOLUTION

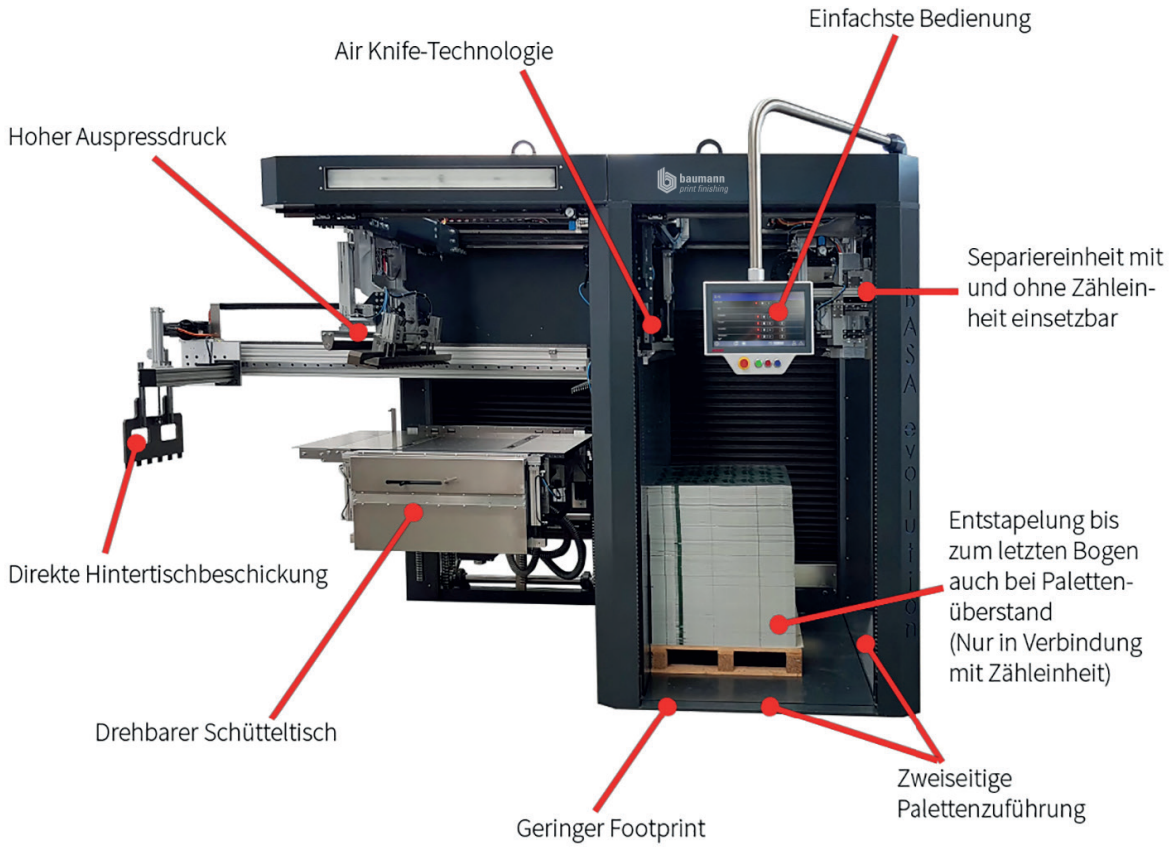
Die **BASA evolution** ist die neueste Generation der weltweit einzigartigen, vollautomatischen Schüttelanlagen aus dem Hause Baumann print finishing. Sie vereint die seit mehr als 25 Jahren im Markt bewährte Technik mit neuen, nachhaltigen Technologien und ermöglicht es, eine Vielzahl unterschiedlicher Materialien vollautomatisch auszurichten.

Setzen Sie auf innovative Technik statt auf Muskelkraft! Die **BASA evolution** ist die perfekte Automatisierungslösung für Ihren Weiterverarbeitungsprozess – ob in der Etikettenproduktion, dem Verpackungsdruck oder auch im klassischen Akzidenzdruck.

IHRE VORTEILE

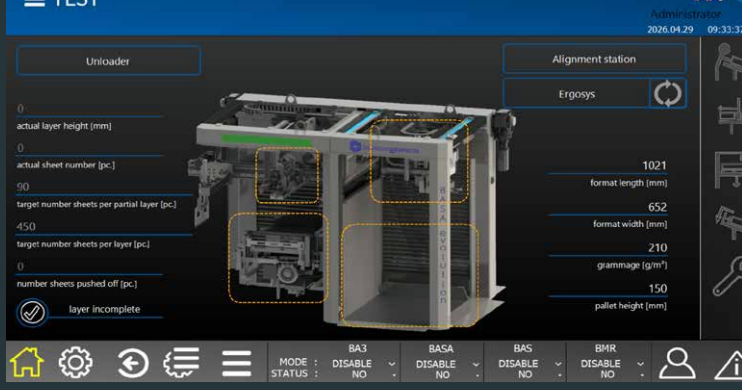
- vollautomatischer Schüttelprozess
- deutliche Entlastung der Mitarbeiter
- konstant hohe Qualität und Produktivität
- auch für schwierige Materialien und niedrige Grammaturen (Standard 60–600 gsm)
- blattgenaue Lagen / Auftragsverarbeitung in Verbindung mit dem optionalen Zählsystem
- nachhaltiges Belüftungssystem
- intelligente Software / Touchscreen für einfachste Bedienung

Mit der **BASA evolution** automatisieren Sie den zeit- und arbeitsintensiven Belade- und Schüttelprozess vor dem Schneiden. Fahren Sie einfach die Palette mit den Druckbogen in die Hubstation und erhalten Sie vollautomatisch blattgenaue, perfekt ausgerichtete Lagen. Diese können direkt an eine oder mehrere Schneidemaschinen übergeben, in einem Puffersystem zwischengelagert oder auf einer Palette abgelegt werden. Steigern Sie Ihre Produktivität durch die konstante Verarbeitung mit gleichbleibend hoher Qualität, während Ihr Mitarbeiter sich um andere Aufgaben kümmern kann. Die **BASA evolution** lässt sich auch in bestehende (Fremd-) Systeme integrieren.



EINFACHSTE BEDIENUNG

Die komplett neu entwickelte Bedienoberfläche sorgt, unter anderem durch die sprachneutrale, visuelle Führung zu den Hauptkomponenten, für eine sehr einfache und intuitive Bedienung. Der Einsatz modernster Steuerungstechnik garantiert eine hohe Sicherheit – auch für die Zukunft.



PERFEKTE SCHNEIDERGEBNISSE

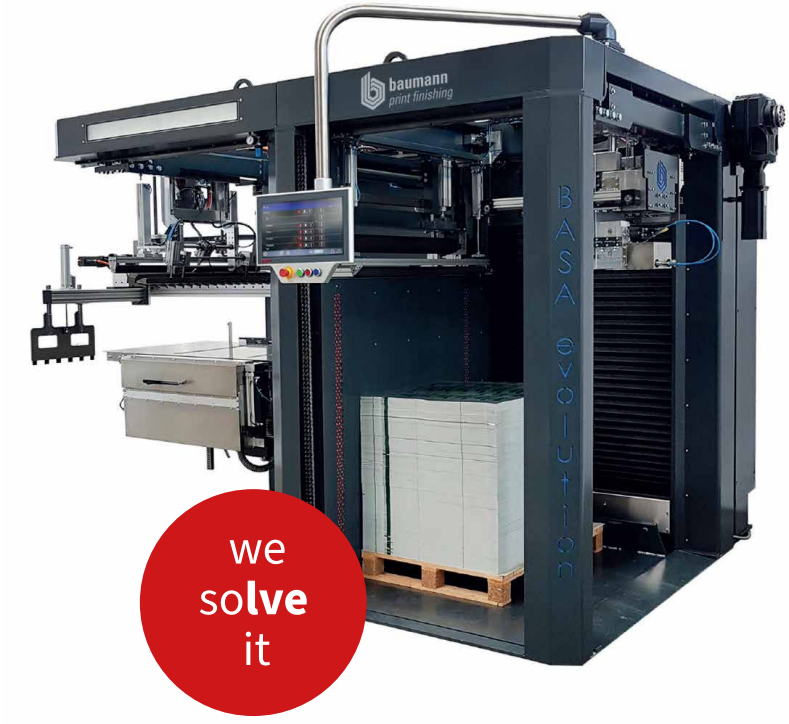
Die bewährte Schütteltechnik und ein deutlich höherer Auspressdruck sorgen für perfekt ausgerichtete Lagen und garantieren so jederzeit perfekte Schneidergebnisse.



HOHE VERFÜGBARKEIT

Der Schüttelprozess ist aufgrund der anhaltenden Vibrationen eine Herausforderung für alle Bauteile. Deshalb kommen in der **BASA evolution** nur hochwertigste Komponenten zum Einsatz. Mit Hochleistungslagern, optimierten Bauteilen und verbesserter Servotechnik ist so eine hohe Verfügbarkeit garantiert – auch im 3-Schicht Betrieb, rund um die Uhr.





BASA evolution
Format: 400 x 600 mm bis 770 x 1.070 mm

PRESSSTATION BPS

Die Pressstationen entfernen die Restluft aus Schneidlagen und tragen somit zur höheren Schneidgenauigkeit bei. Das Auspressen der Restluft geschieht sehr schonend und effektiv. Das zusätzliche Auspressen der Luft ist speziell bei schwierigen Materialen, wie sehr dünnem Papier, beschichtetem Papier, Folien und anderen glatten Materialien zu empfehlen, bei denen die Bogen während der Bearbeitung leicht verrutschen können.

Formatgrößen: 3 | 7

IHRE VORTEILE

- präzise, stabile Lagen für perfekte Schneidergebnisse
- höhere Produktivität durch kompaktere Lagen
- optimale Lagen, auch bei größeren Formaten
- randlos ausgepresste Lagen
- automatische Beladung
- extra Anpressdruck für schwierige Materialien



LUFTBRETTLIFT BLL

Luftbrettlifte dienen zum Puffern von geschnittenen Einzelnutzen oder großen Vielfachnutzen. Luftbretter trennen dabei die einzelnen Lagen und dienen gleichzeitig als Förderelement, um das Schneidgut zu transportieren. Die Luftbretter werden durch den Bediener aufgelegt oder entnommen.

IHRE VORTEILE

- einfache Zwischenlagerung von ausgerichteten Lagen
- ideal zum sicheren Transport ausgerichteter Lagen
- einfache Trennung von Einzelaufträgen
- manuelle oder automatische Beladung
- je nach Ausführung als Systemkomponente für halb- und vollautomatische Automatisierungslösungen einsetzbar



PUFFER- UND FÖRDERSYSTEME BFS | BTE | BMR 3 | BVP 3

AUTOMATISIERTE ABLÄUFE – MIT SYSTEM

Die modularen Puffer- und Fördersysteme von Baumann print finishing bieten die perfekte Antwort auf unterschiedlichste Anforderungen. Ob Luftbrettlifte, Lufttische, **Multiregale** oder Transportsysteme – mit ihnen lassen sich die Schneidesysteme nicht nur individuell an die vorhandenen Platzverhältnisse anpassen, sie sorgen auch für ausreichend Pufferplätze für die geschnittenen Lagen und kompenieren so die unterschiedlichen Prozesszeiten beim Schütteln und Schneiden.

MADE IN GERMANY

we solve it



IHRE VORTEILE

- Lufttische mit mikro-perforierten Oberflächen für einfaches Produkthandling
- Pufferregale in verschiedenen Größen
- Drehtische für optimale Raumnutzung
- Greifersysteme zum sicheren Transport von Lagen
- Schiebesysteme zur Übergabe von Lagen zwischen den Komponenten
- optimale Auslastung der Schneidemaschine durch zusätzliche Pufferplätze
- höhere Produktivität durch die automatisierte Übergabe von Lagen
- hohe Flexibilität bei der Auf- und Umstellung von Verarbeitungslinien
- Integration in bestehende (Fremd-)systeme möglich

ABLADER BA

Noch mehr Effizienz und Wirtschaftlichkeit bieten die **Ablader BA**, mit denen Einzel- und Mehrfachnutzen mit hoher Präzision abgestapelt werden können. Die verschiedenen Ausführungen bieten Lösungen für die Verarbeitung von Stapeln bis 1800 mm Höhe.

Formatgrößen: 3 | 7

we solve it



IHRE VORTEILE

- deutliche Produktionssteigerung
- automatische Formateinstellung
- präzise Stapelablage
- einfache Bedienung mit Touch-Panel
- Stapelhöhe bis 1800 mm

BOGENZÄHLWAAGE BZW

IHRE UNTERSTÜTZUNG ZUR PLANUNG UND KALKULATION

Mit der Bogenzählwaage können Lagen nahezu blattgenau erfasst werden. Die Waage kann in Verbindung mit den Schüttelautomaten BSB, sowie den Be- und Abladern von Baumann print finishing eingesetzt werden.

Zählen direkt vor oder nach dem Schneiden.

IHRE VORTEILE

IN VERBINDUNG MIT EINER BSB

- nahezu blattgenaue Lagenbildung
- gleichzeitiges Schütteln und Wiegen
- platzsparende Bauweise unter der BSB

IN VERBINDUNG MIT BA UND BB

- extraflache Wiegeplattform zur einfachen Beladung mit dem Hubwagen



STAPELWENDER BSW

Papier, Karton oder ähnliche Materialien manuell umzusetzen kostet Kraft und Zeit und ist somit sehr kostenintensiv. Mit unseren Stapelwendern kann man diese Arbeit ergonomisch und kosteneffektiv gestalten.

LV

TEILAUTOMAT BSW-LV

- manuelle Drehung
- mit Belüftung und Vibration
- Ausrichtlineal
- einfach zu bedienen
- vielseitig einsetzbar
- ohne Schutzzaun, geringer Footprint
- Format 3



LDV

VOLLAUTOMAT BSW-LDV

- motorische Drehung
- kurze Wendezeit
- mit Belüftung und Vibration
- alle Abläufe vollautomatisiert
- für höchste Beanspruchung
- kann auch halbautomatisch arbeiten
- Format 3 | 7

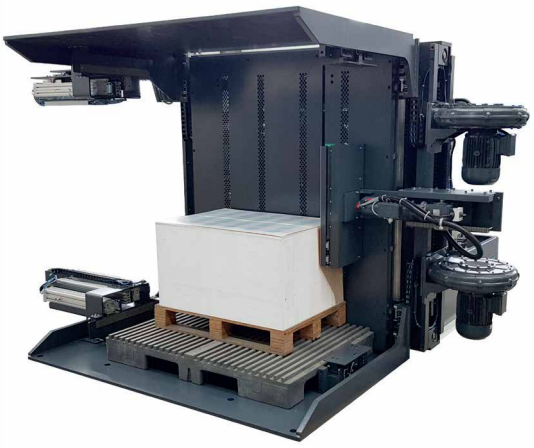


AUP

STAPELWENDER AUP

(speziell für die Anforderungen des automatischen Nonstop-Anlegers)

- Einsatz spezieller Systempaletten
- automatische Palettenklemmung
- positionierbares Lineal
- Fernwartungsmodul
- Rütteleinrichtung
- Hochdruckventilatoren
- Ausführung als Logistikmodell möglich (Anbindung Rollenbahn)
- Format 3 | 7



MODULARES KONZEPT | SYSTEMLÖSUNGEN

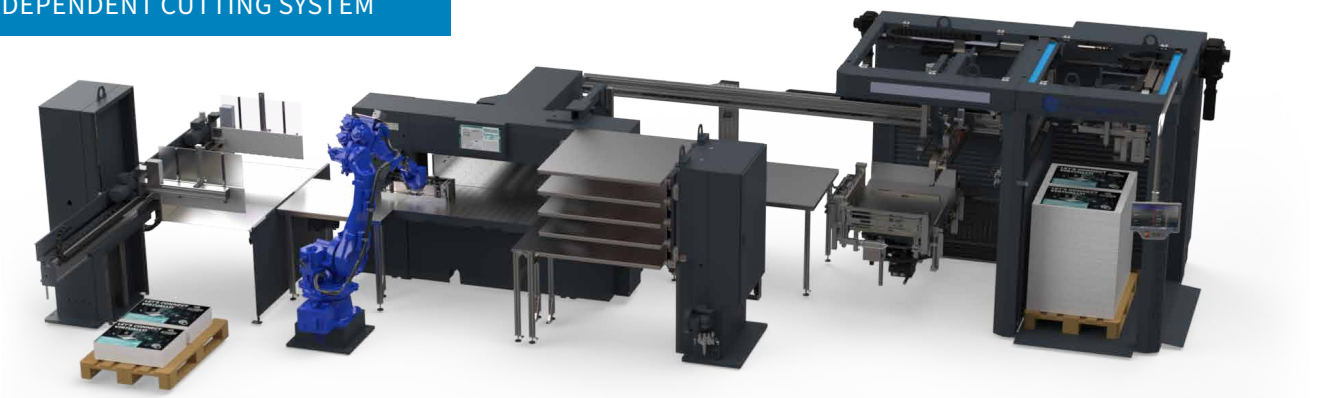
Das Eingehen auf individuelle Kundenwünsche ist ein wichtiger Erfolgsfaktor und essenziell, um sich Marktvorteile gegenüber Wettbewerbern zu sichern. Durch den modularen Aufbau der Systemlösungen können Sie auch in Zukunft flexibel auf die Auftragssituationen reagieren. Modulare Systeme lassen sich leichter aktualisieren, erweitern, umbauen oder umstellen, ohne dass jedes Mal gleich eine komplette Neuanschaffung erforderlich wird.

Wer heute zunächst nur in einzelne Module investieren will, hält sich so die Möglichkeit offen, diese bei Bedarf zu einem kompletten Verarbeitungssystem auszubauen. Ein Konzept, das Flexibilität und Zukunftssicherheit bedeutet. So ist stets für eine optimale Auslastung und die ideale Konfiguration für die spezifischen Jobs der Systeme gesorgt.

IHRE VORTEILE

- flexible Investitionsplanung sowie Komponentenzusammenstellung
- Komponenten für den Inline- und Offline-Betrieb
- individuelle, maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Anforderungen
- schnelle Entwicklungszeiten auch für Sonderausführungen
- flexibler Ausbau durch Systemerweiterungen, nachhaltig und zukunftssicher

INDEPENDENT CUTTING SYSTEM



BASA evolution | Perfecta-Schneidemaschine mit Robotic Cutting RC | Stapelpuffer BVP | Ablader BA 3

KEEP CALM AND LET IT FLOW

Der Prozess beginnt bei der Beschickung der **BASA** durch den Bediener. Es erfolgt das Separieren und Aufbrechen der Teillagen sowie das vollautomatische Schütteln der Schneidlage. Nun arbeitet die Maschine die gesamte Palette vollautomatisch ab und bildet kantengenaue Lagen in der voreingestellten Höhe. Teillagenhöhe und Luftzufuhr können individuell verändert werden. Ein integrierter Entladeschieber übergibt die perfekt geschüttelten, ausgerichteten und gepressten Lagen direkt auf den Hintertisch des Perfecta-Schnellschneiders **BP 132**.

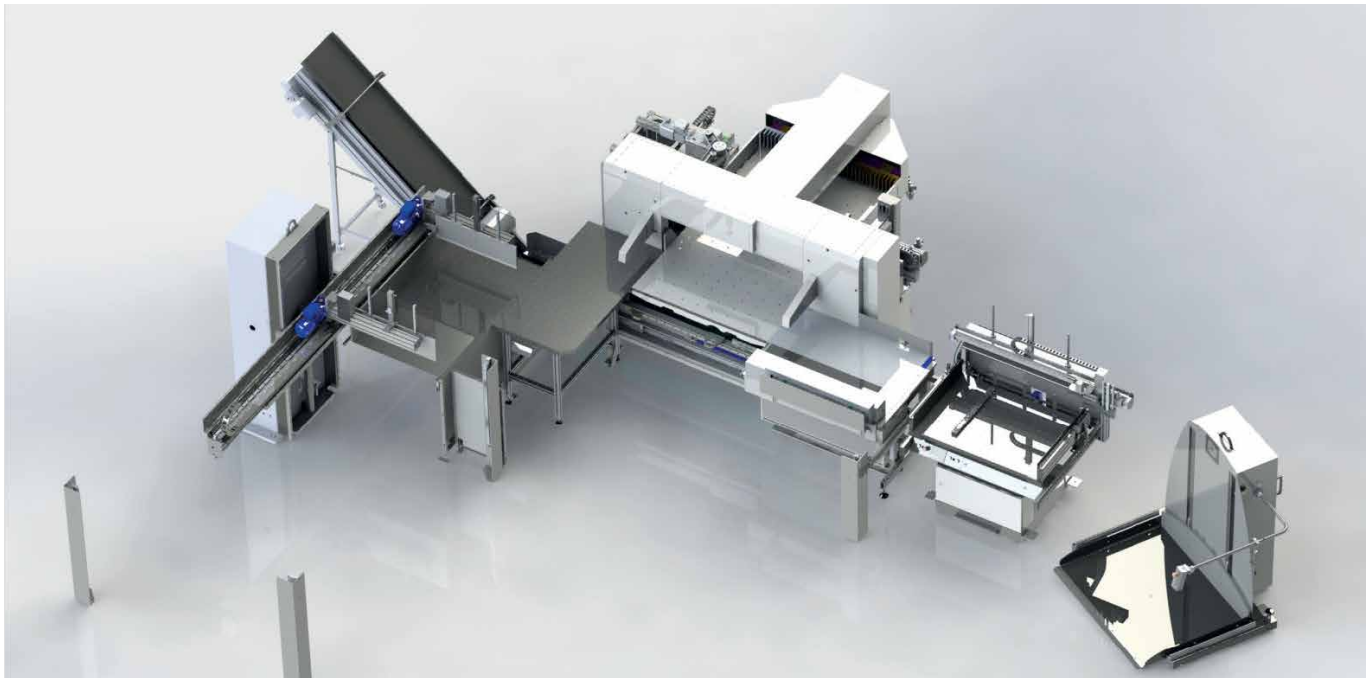
Ab hier erfolgt das mannlose Schneiden via Robotic Cutting **RC**.

Alle Handlingprozesse wie Greifen, Drehen, Ausrichten, Klopfen oder Transportieren zu anderen Prozessen oder Maschinen erfolgen durch das flexible **RC.**

Selbstverständlich können die Schnellschneider auch manuell betrieben werden. Mit dem Puffer **BVP** können auch Mehrfachnutzen verarbeitet werden. Die modularen Puffer- und Fördersysteme sorgen für ausreichend Flexibilität zwischen den Prozessen Schütteln und Schneiden. Der Ablader BA 3 wird durch den **RC** beschickt und stapelt Einzel- oder Mehrfachnutzen automatisch mit hoher Präzision ab.

CUTTING SYSTEM „AUTO 4 CUT“

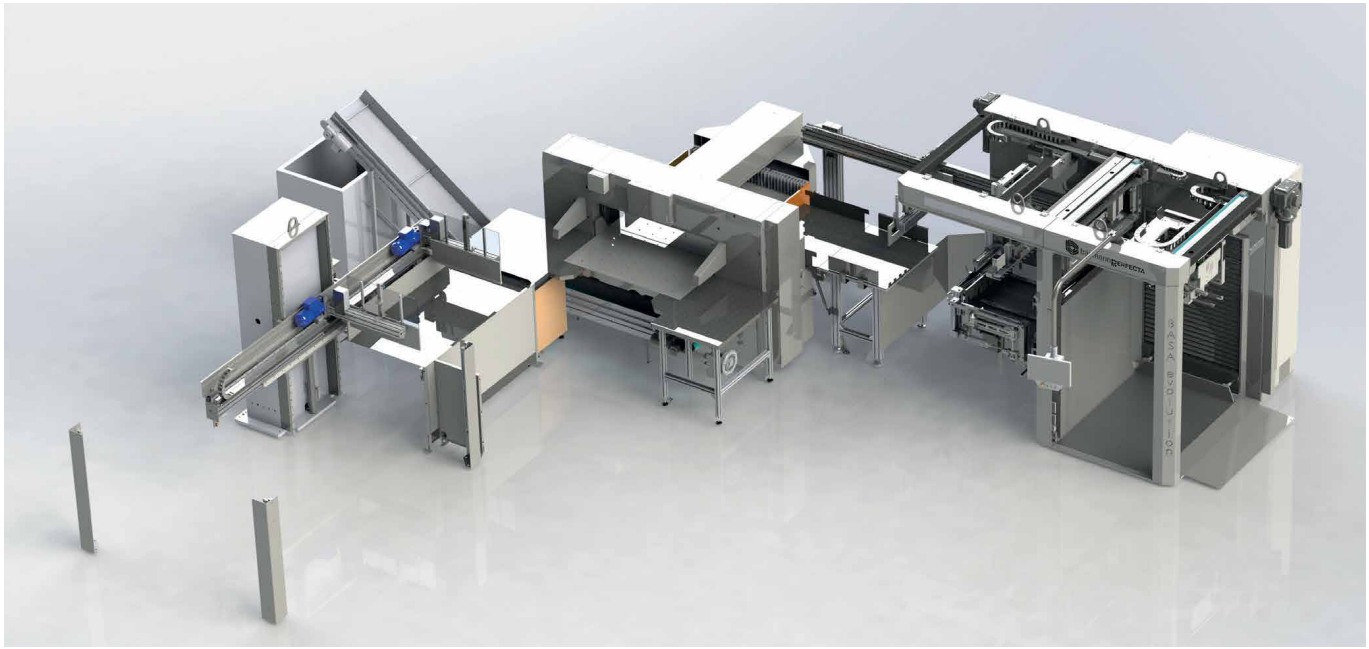
Die perfekte Automatisierungslösung für Ihre Weiterverarbeitung –
ob für den Akzidenzdruck, die Etikettenproduktion oder für Papierfabriken.



Stapelheber BSH 3-1200 | Schüttler BSB 3L Prof. | Perfecta-Schneidemaschine mit Baumann-BDGe | Ablader BA

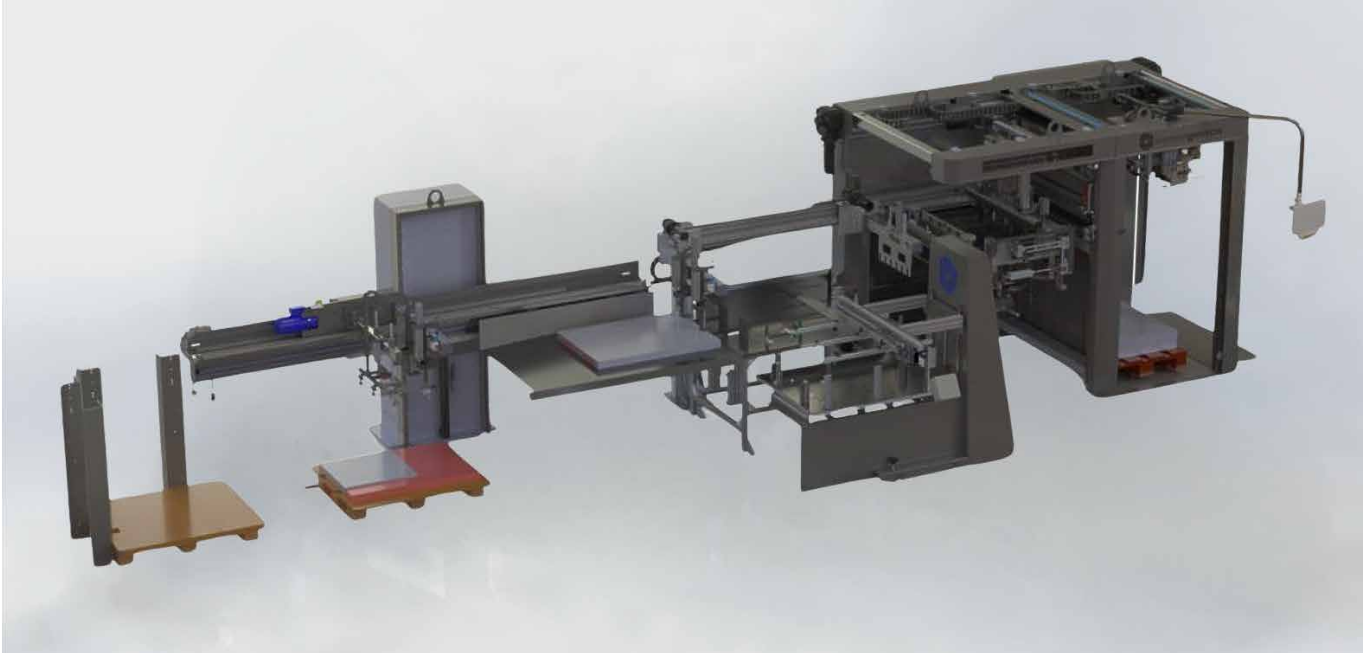
SEMI AUTOMATIC CUTTING SYSTEM

Die perfekte Automatisierungslösung für Ihre Weiterverarbeitung –
ob für den Akzidenzdruck, Onlinedruck und Pharmazie.



BASA evolution | Perfecta-Schneidemaschine BP 132 | Ablader BA 3

Die perfekte Automatisierungslösung für Ihre Weiterverarbeitung –
für den klassischen Akzidenzdruck, speziell aber für den Pharma- und Etikettendruck.



BASA evolution | Pappeinleger inklusive Ausrichttisch | Ablader BA 3-Z

baumann
print finishing

Baumann print finishing GmbH
Oberbieler Straße 1–3
35606 Solms
DEUTSCHLAND

info@baumannprint.com
Phone +49 6442 9283-0
www.baumannprint.com

member of **www.puetzgroup.de**

© Baumann print finishing 2026 – Technische Änderungen vorbehalten | Bilder können optionale Ausstattungen enthalten.